

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication : **2 607 686**
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②1 N° d'enregistrement national : **86 16908**

⑤1 Int Cl⁴ : A 45 D 40/26, 34/04; A 61 H 15/02.

①2 **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

②2 Date de dépôt : 3 décembre 1986.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 23 du 10 juin 1988.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : *DEGEY Jean. — FR.*

⑦2 Inventeur(s) : Jean Degey.

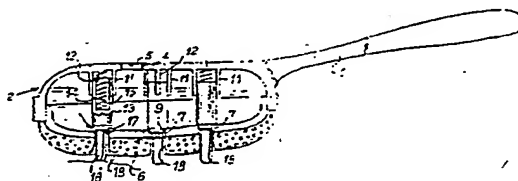
⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Faber.

⑤4 Perfectionnements aux dispositifs pour appliquer à soi-même, dans le dos, une matière fluide.

⑤7 Dispositif pour faciliter l'enduisage de substances liquides
sur le corps.

Le dispositif comprend un manche 1, une tête d'enduisage 2
avec un réservoir destiné à contenir le liquide à enduire. La
tête d'enduisage comporte des trous qui sont traversés par
des doigts 16 portés par l'extrémité libre de barrettes 13
pourvues d'un épaulement 17 destinés à coopérer avec des
sièges 9 sous l'action de ressorts 15. Les doigts traversent
des ouvertures 18 d'une matière souple et élastique non
spongieuse 6.



FR 2 607 686 - A1

Suivant un détail constructif, les barrettes sont guidées dans des douilles solidaires du réservoir.

Suivant un autre mode de réalisation, le réservoir comporte une série de logements dans chacun desquels
5 peut tourner librement une bille, les logements s'ouvrant, par une extrémité dans le réservoir et, par l'autre extrémité dans des trous de l'épaisseur souple.

De préférence, chaque bille comporte des creusages.

10 Suivant une caractéristique de détail, la tête d'enduisage est fermée par un couvercle amovible.

Enfin, l'épaisseur de matière souple est une matière élastique non spongieuse.

Entre l'extrémité correspondante de la barrette 13 et le doigt 16 est ménagé un épaulement tronconique 17 destiné à coopérer avec le siège 9 et présentant une conicité correspondante.

5 On conçoit que le seul fait d'appliquer sur le corps la tête d'enduisage 2 fera repousser les doigts 16 de sorte que le liquide pourra s'échapper par les rainures 8. Le liquide se déposant en partie sur l'épaisseur 6, il pourra être facile à étaler sur le corps.

10 Dès qu'une pression a cessé sur les doigts 16 les trous 7 seront refermés.

La tête 2 comporte un pas de vis 19 pour permettre de recevoir un couvercle.

On peut concevoir que le manche est creux et 15 constitue un réservoir supplémentaire, un robinet étant inséré entre le manche et la tête d'enduisage. On pourrait également concevoir que la tête d'enduisage est montée de façon amovible à l'extrémité du manche de manière à constituer une cartouche remplaçable lorsqu'elle est vide.

20 A la figure 3, on a représenté une variante de réalisation dans laquelle à l'extrémité d'un manche est prévue une tête d'enduisage 21 pourvue d'un filetage 22 pour recevoir vissé un couvercle.

La tête d'enduisage 21 est creuse et constitue 25 un réservoir pour un liquide à enduire. Ce réservoir peut être en communication par un conduit 24 avec un réservoir conformé dans le manche 20. On peut également prévoir que la tête 21 constitue une cartouche jetable à remplacer par une autre lorsqu'elle est vide et que par conséquent elle 30 est montée de manière amovible à l'extrémité correspondante du manche.

Sur une face destinée à être passée sur le corps, la tête d'enduisage 21 comporte une épaisseur de matière souple 25, cette matière étant également élastique, mais 35 non spongieuse, par exemple une matière cellulaire à cellules fermées.

REVENDICATIONS

1°- Perfectionnements aux dispositifs pour appliquer, à soi-même, dans le dos une matière fluide du type comprenant un manche (1,20) dont une extrémité est terminée par une tête d'enduisage (2,21) comportant un réservoir destiné à contenir la matière à appliquer, en communication avec une épaisseur souple destinée à être posée sur le dos, caractérisés en ce que le réservoir comporte des trous (7,28) d'écoulement de ladite matière fluide à appliquer et des moyens (17,27) pour fermer lesdits trous lorsque la matière souple n'est pas posée sur le dos.

2°- Perfectionnements aux dispositifs, selon la revendication 1, caractérisés en ce que le réservoir comporte une série de trous (7) s'ouvrant sur la face de la tête d'enduisage (2,20) comportant l'épaisseur souple, lesdits trous (7) comportant des rainures longitudinales (8), des doigts (16) étant montés coulissants dans les trous (7) et traversant des ouvertures (18) de l'épaisseur (6), chaque doigt (16) étant solidaire d'une barrette (13) mobile dans le réservoir contre l'action de moyens élastiques (15), tendant à appliquer un épaulement (17) de ladite barrette contre un siège (9) formé dans l'extrémité du trou (17) s'ouvrant dans le réservoir.

3°- Perfectionnements aux dispositifs, selon les revendications 1 et 2, caractérisés en ce que les barrettes (13) sont guidées dans des douilles (11) solidaires du réservoir.

4°- Perfectionnements aux dispositifs, selon la revendication 1, caractérisés en ce que le réservoir comporte une série de logements (28) dans chacun desquels peut tourner librement une bille (27) les logements (28) s'ouvrant, par une extrémité dans le réservoir et, par l'autre extrémité dans des trous (26) de l'épaisseur souple (25).

5°- Perfectionnements aux dispositifs, selon la revendication 4, caractérisés en ce que chaque bille (27) comporte des creusages (30).

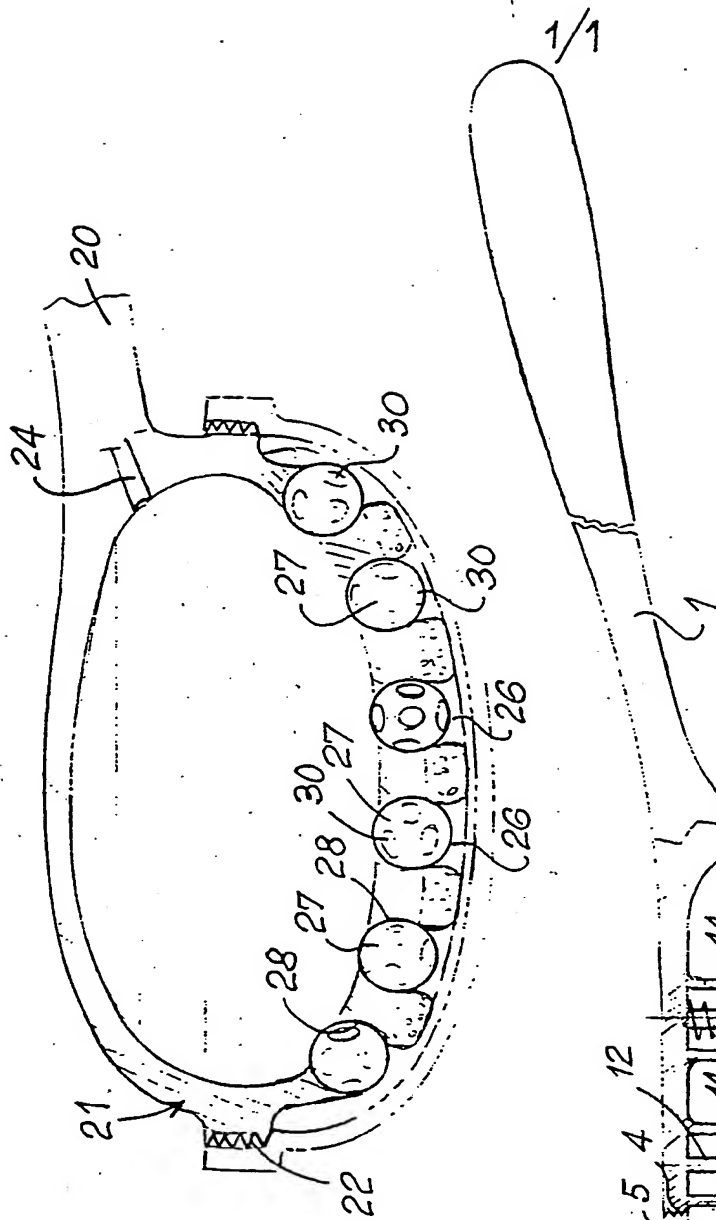


FIG. 1

FIG. 2

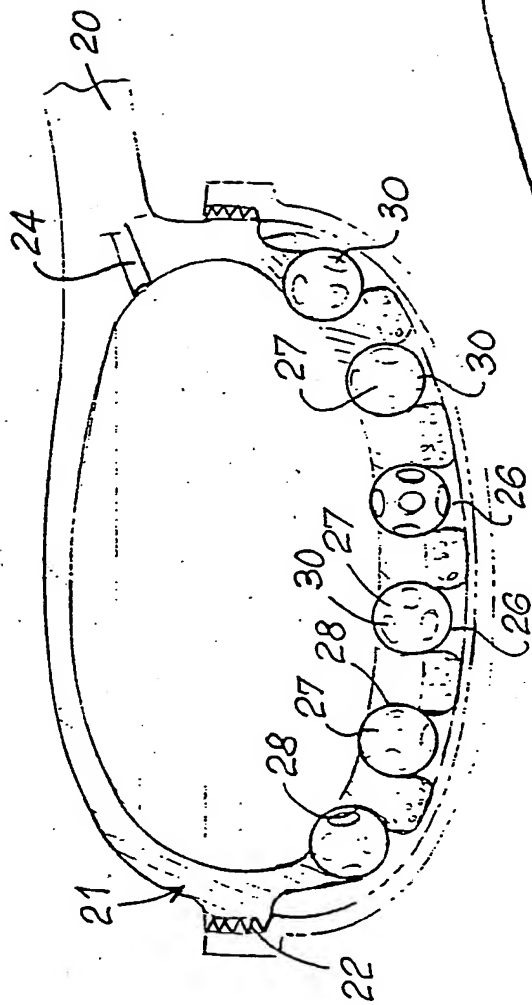
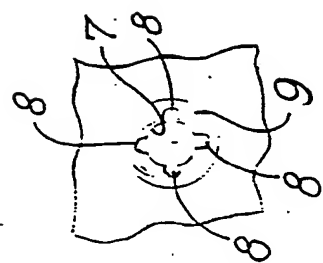


FIG. 3

FIG. 4

